

## Информация для заказа

**E S 5 - 0 5 C N 8 9 4 2 F** ← Пример

**1 2 3 - 4 5 6 7 8 9 10 11** ← Код заказа

### 1. Тип энкодера

E: инкрементальный

### 2. Тип вала

S: сплошной; H: полый; T: сквозное отверстие

### 3. Наружный диаметр

3: 36.6мм 4: 38.7мм 5: 50мм A: 100мм

### 4. Разрешение

ES/EH/ET (имп/об):

01: 100	04: 400	10: 1000	25: 2500
02: 200	05: 500	11: 1024	36: 3600
03: 300	06: 600	12: 1200	50: 5000
0C: 360		20: 2000	

AS/AH (бит):

05; 06; 07; 08; 09; 10; 11; 12

### 5. Тип выхода

V: Voltage Output C: Open Collector L: Line Driver  
P: Push Pull

#### Коды степени защиты IP.

Степень защиты корпусов энкодеров от воздействия внешних факторов обозначено по стандарту МЭК 70-1. Этим стандартом предусмотрено условное обозначение защиты корпуса изделия по двум параметрам: от попадания механических частиц и проникновения влаги. Порядок обозначения степени защиты - за обозначением IP следуют две цифры, первая из которых показывает уровень защиты от попадания твердых частиц, а вторая цифра - проникновения влаги.

#### Расшифровка обозначения:

ES5-05CN8942F - инкрементальный энкодер с цельным валом, наружный диаметр 50 мм, 500 имп./об., выход с открытым коллектором, выходные сигналы A, B и Z (нестробиров.), диаметр вала 8 мм, напряжение питания 7~24VDC, степень защиты IP40 (защита от проникновения тел с диаметром до 1.0 мм, защиты от влаги нет). Диапазон рабочей температуры окружающей среды: -10°C ~ 70°C. Длина кабеля 2000 мм. Конструктивный код F (F: фланцевый).

### 6. Выходные сигналы

ES/EH/ET:

A: A

B: A и B

G: A, B и Z (стробированный с A и B)

N: A, B и Z (нестробированный)

U: A, B и Z (нестроб., активный ноль)

V: A, B и Z (строб. с A и B, актив. ноль)

AS/AH:

B: двоичный код; G: код Грея

### 7. Диаметр вала/отверстия

6: 6мм; 8: 8мм; M: 30мм

### 8. Напряжение питания

5: 5VDC;

8: 5~12VDC

9: 7~24VDC

### 9. Степень защиты

4: IP40 (70°)

### 10. Длина кабеля

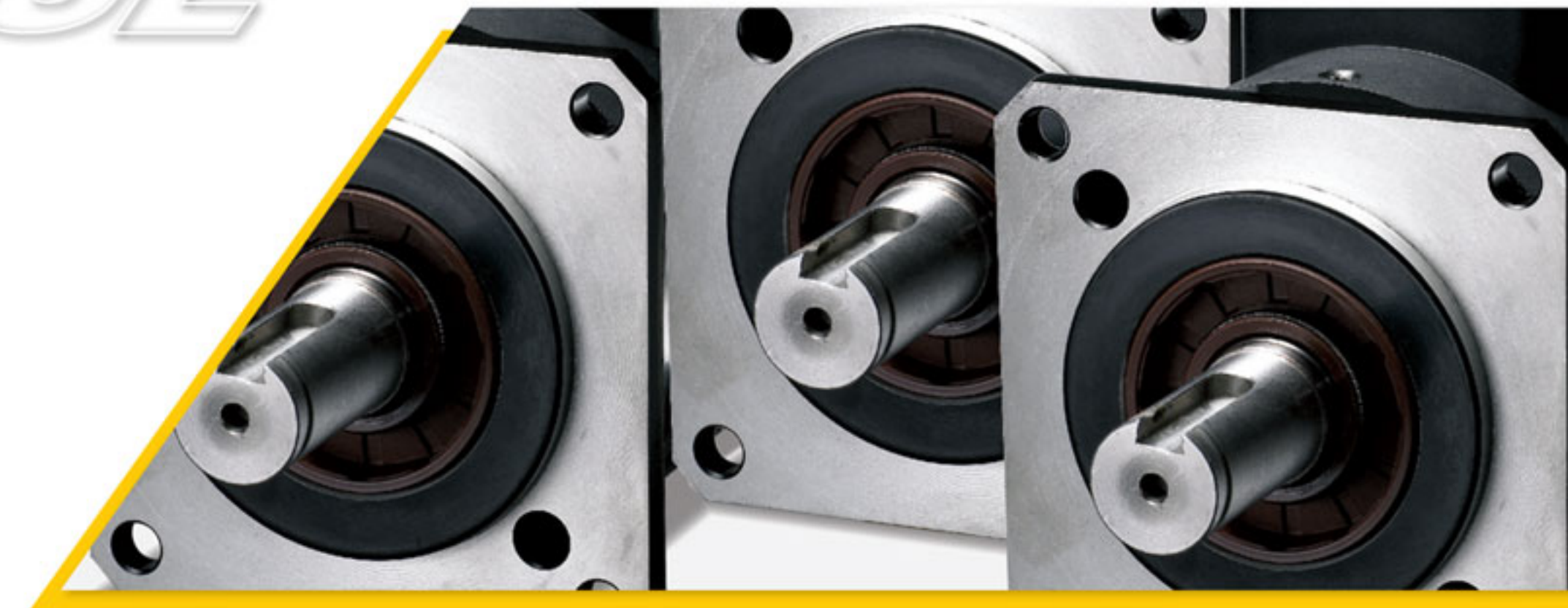
1: 1000 мм; 2: 2000 мм;

3: 3000 мм



## Оптические энкодеры

ROE



Региональный дилер



Инкрементальные  
Специализированные



Оптические преобразователи угловых перемещений (или инкрементальные энкодеры) осуществляют синхронное преобразование текущего значения аналоговой величины угла поворота входного вала в последовательность прямоугольных электрических импульсов, имеющих координатно-периодический характер.

При этом временной масштаб сигналов пропорционален текущей скорости измеряемого перемещения, а количество импульсовратно величине перемещения.

Энкодеры занимают очень важное место в промышленной автоматизации. От них напрямую зависит точность регулирования скорости и позиционирования в приводных системах.

Энкодеры Delta широко применяются в системах автоматизации как датчики для определения углов, положения, скорости и ускорения.

Они используются в продукции станкостроительных заводов, системах технологического контроля, испытательных стендах и медицинских установках, в текстильной промышленности, а также во всевозможных измерительных устройствах, требующих высокоточной регистрации параметров движения их элементов.



### Инкрементальные энкодеры

#### ES/EH

- Легкие и компактные, высоконадежные инкрементальные энкодеры
- **Серия ES:** цельный вал, внешний диаметр корпуса 36,6 мм или 50 мм
- **Серия EH:** полый вал, внешний диаметр корпуса 36,6 мм, 38,7 мм или 50 мм
- Типы выхода: открытый коллектор, выход по напряжению, линейный выход, push-pull
- Разрешение: 100 ~ 5000 имп/об
- Напряжение питания: 5 ~ 24 В
- Выходная частота: до 300 кГц



### Энкодеры для сервосистем

#### MH

- Полый вал, внешний диаметр корпуса 38,7 мм
- Разрешение: 2500 имп/об
- Тип выхода: линейный выход
- Напряжение питания: 5В
- Выходная частота: до 300 кГц



### Энкодеры для шпинделей

#### CS

- Цельный вал, установочный размер: 68×68 мм
- Разрешение: 1024 ~ 2500 имп/об
- Тип выхода: линейный выход
- Напряжение питания: 7 ~ 24 В
- Выходная частота: до 300 кГц



### Применение



- Розливные и фасовочные машины
- Этикетировочные машины
- Системы мерного реза
- Плазменная резка
- Лифты (главный привод и привод дверей)
- Проверка и тестирование изделий
- Испытательное оборудование

